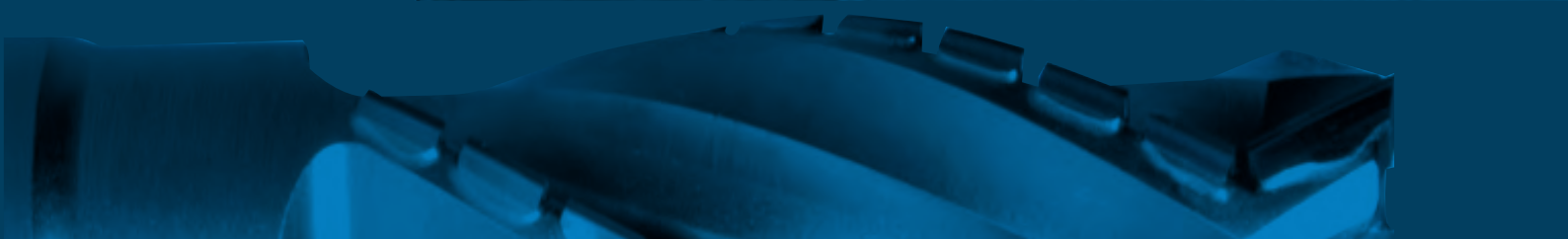




**Nature forms shapes
like our tools shape your ideas**



MONTENERO
WOODWORKING TOOLS





MONTENERO PER LA SODDISFAZIONE DEL CLIENTE

Montenero si distingue sul mercato per la sua capacità, flessibilità ed efficacia nel realizzare soluzioni innovative, standard e customizzate.

Ogni idea viene realizzata dai nostri tecnici grazie a software di progettazione 3D di ultima generazione, dando vita al prodotto finale attraverso un processo produttivo integrato con sistemi CAD-CAM.

MONTENERO CUSTOMER SATISFACTION

Montenero stands out of the crowd for its capacity, flexibility and efficiency for reaching innovative, standard and customised solutions.

Every idea is achieved by our technicians thanks to the latest 3D projection software, bringing the final products to life through a productive process integrated with CAD-CAM systems



IL FUTURO DELLA TECNOLOGIA DAL 1970

Dal 1970, Montenero è un punto di riferimento nella produzione di utensili per la lavorazione del legno e derivati sia in Italia che all'estero.

Le tecnologie all'avanguardia, guidate dalla preziosa esperienza dei propri tecnici, permettono a Montenero di realizzare ogni anno migliaia di utensili, sia standard che customizzati, in PCD (diamante policristallino) o HW (metallo duro), ad inserto meccanico o in HW integrale, in grado di soddisfare le richieste più specifiche.

THE TECHNOLOGICAL FUTURE FROM 1970

Since 1970 Montenero has been the reference point for woodworking tools production and its derivatives both for Italy and overseas.

The state-of-the-art technology driven by the precious experience of our technicians, let Montenero produce thousands of standard and customised tools each year.

These are made in PCD (polycrystalline diamond) or HW (hard metal), with mechanical inserts or HW integral able to satisfy the most specific requests.

**FPH
014**

PUNTA PER FORATRICI - FORO CIECO

Boring bits - blind holes
Dübellochbohrer
Brocas para taladros ciego

08

**DAF
540**

FRESA PER ESECUZIONE SERRATURA

Router for deep door lock
Schafffräser für hohen tiefen Schlössen
Fresa para realizar cerraduras de gran profundidad

09

**DAF
147**

FRESA PER RETTIFICA REGOLABILE

Adjustable finishing cutter
Verstellbarer Fräser
Fresas regulables para acabado

10

**DAF
076**

TRUCIOLATORE COMPATTO SAGOMATO

Profiled compact hogger
Kompakt Profil Zerspaner
Triturador compacto perfilado

12

**DAF
077**

**TRUCIOLATORE COMPATTO
PER CARTONGESSO**

Hogger for Plasterboard
Zerspaner für Gipsplatte
Triturador para placas de yeso

13

**DAF
079**

**TRUCIOLATORE COMPATTO
A SPOGLIA VARIABILE**

Compact Hogger with variable rake angle
Kompakt Zerspaner mit variable Spanwinkel
Triturador compacto con ángulo de ataque variable

14

**DAF
344**

FRESA PER SGROSSATURA

Router for roughing
Schafffräser für Schruppen
Fresa de desbaste

15

**DAF
335**

FRESA PER NESTING

Router for nesting
Schafffräser für Nesting
Fresas para nesting

16

**DAF
337**

FRESA PER NESTING

Router for nesting
Schafffräser für Nesting
Fresas para nesting

17

**DAF
325**

FRESA PER SMUSSI A 45°

Router for bevels 45°
Schaftfräser für Fasen 45°
Fresa para bisel 45°

18

**DAF
329**

**FRESA PER SPIANARE
CON SISTEMA VORTEX**

Planning cutter with Vortex System
Planfräser mit Vortex System
Fresa para planear con sistema Vortex

19

**DAF
264**

**FRESA PER FORAREE CONTORNARE
CON CORPO IN HW**

Routers for drilling and contouring with HW body
Schaftfräser zum bohren und schneiden mit HW- Körper
Fresas para taladrar y contornear con cuerpo de HW

20

**DAF
271**

**FRESA PER FORARE E CONTORNARE
Z1 CON CORPO HW**

Routers for drilling and contouring Z1 with HW body
Schaftfräser zum bohren und schneiden Z1 mit HW-Körper
Fresas para taladrar y contornear Z1 con cuerpo HW

21

**DAF
266**

**FRESA NESTING PER MATERIALI
COMPATTI**

Nesting cutter for compact materials
Nesting-Fräser für kompakte Materialien
Fresadora nesting para materiales compactos

22

**DAF
281**

FRESA PER FORARE E CONTORNARE

Routers for drilling and contouring
Schaftfräser zum bohren und schneiden
Fresas para taladrar y contornear

23

**DAF
295**

**FRESA ELICOIDALE PER FORARE
E CONTORNARE**

Helical routers for drilling and contouring
Spiralförmige Schaftfräser zum bohren und schneiden
Fresas helicoidales para taladrar y contornear

24

**DAF
418**

FRESA ELICOIDALE MULTIDENTI

Multi-cutting helical router
Mehrschneidig- Spiralförmig- Schaftfräser
Fresas helicoidales de dientes múltiples

25

**DAF
336**

**FRESA PER FORARE
E CONTORNARE**

Router for drilling and contouring
Schaftfräser zum bohren und schneiden
Fresa para taladrar y contornear

26

**DAF
462**

FRESA ELICOIDALE Z2+2

Helical router for strong feeding Z2+2
Spiralförmig Z2+2 Schaftfräser für starken Vorschub
Fresas helicoidales de alto avance Z2+2

27

**DAF
463**

FRESA ELICOIDALE Z3+3

Helical router for strong feeding Z3+3
Spiralförmig Z3+3 Schaftfräser für starken Vorschub
Fresas helicoidales de alto avance Z3+3

28

**DAF
464**

FRESA ELICOIDALE Z3+3

Helical router for strong feeding Z3+3
Spiralförmig Z3+3 Schaftfräser für starken Vorschub
Fresas helicoidales de alto avance Z3+3

29

**DAF
380
PLUS**

**FRESA CON DOPPIA
ROTAZIONE Z2 Z3**

Double rotation Router Z2 Z3
Schaftfräser Z2 Z3 doppelte Drehung
Fresas de doble rotación Z2 Z3

30

**DAF
485**

**FRESA RETTIFICA
PER CONTORNARE**

Router for contouring
Schaftfräser zum schneiden
Fresa para contornear

31

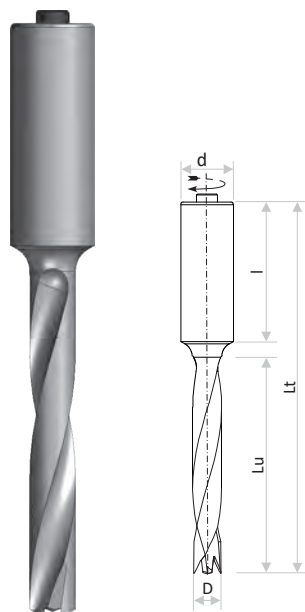
FPH 014

PUNTE PER FORATRICI FORO CIECO

Boring bits - blind holes

Dübellochbohrer

Brocas para taladros ciego



- AFFILATURA PIATTA SENZA INCISIONI -
Perfect cut without engraving

INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto / Punto - CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legni / Wood

Punta speciale e innovativa costruita in HW integrale per l'esecuzione di fori ciechi su qualsiasi materiale

Special, innovative drill bit made of integral HW for executing blind holes on any material

Spezieller und innovativer Stift aus Vollhartmetall zur Ausführung von Sacklöchern bei jedem Material

Broca especial e innovadora de HW integral para realizar cortes ciegos en cualquier material



CODICE CODE		D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm		Z	R	ROTAZ. ROTAT.
FPH01401	FPH01413	4	27	57,5	10	30	2	2	R/L
FPH01402	FPH01414	5	27	57,5	10	30	2	2	R/L
FPH01403	FPH01415	6	27	57,5	10	30	2	2	R/L
FPH01404	FPH01416	7	27	57,5	10	30	2	2	R/L
FPH01405	FPH01417	8	27	57,5	10	30	2	2	R/L
FPH01406	FPH01418	10	27	57,5	10	30	2	2	R/L
FPH01407	FPH01419	4	35	70	10	30	2	2	R/L
FPH01408	FPH01420	5	35	70	10	30	2	2	R/L
FPH01409	FPH01421	6	35	70	10	30	2	2	R/L
FPH01410	FPH01422	7	35	70	10	30	2	2	R/L
FPH01411	FPH01423	8	35	70	10	30	2	2	R/L
FPH01412	FPH01424	10	35	70	10	30	2	2	R/L

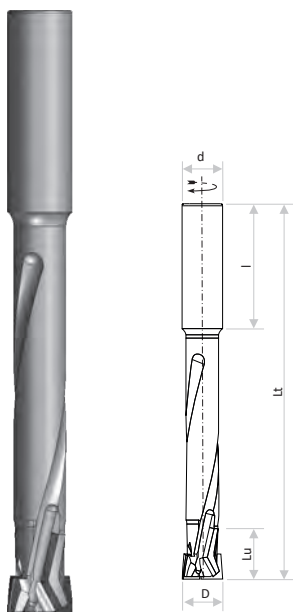
DAF 540

FRESA PER ESECUZIONE SERRATURA

Router for deep door lock

Schaftfräser für hohen tiefen Schlössen

Fresa para realizar cerraduras de gran profundidad



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 2-3 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000
- Avanzamento / Feed rate 6-8 m / min

MACCHINE / MACHINES

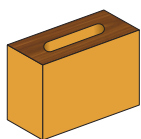
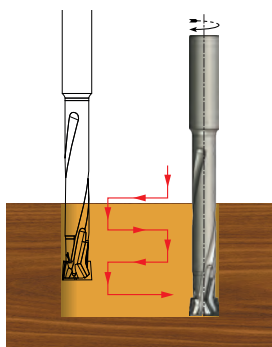
- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard
- MDF
- Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials
- Legno / Wood



Fresa con corpo in acciaio pesante per cave serratura ad elevate profondità

Heavy steel body cutter for deep lock slots

Fräser mit Schwermetallkörper für tiefe Schlossöffnungen

Fresadora de cuerpo de acero pesado para ranuras de cerradura profundas



Z2_F4_H3

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante
DAF54001	14	20,5	150	16 50	2	R	6 DP
DAF54002	16	20,5	150	16 50	2	R	6 DP

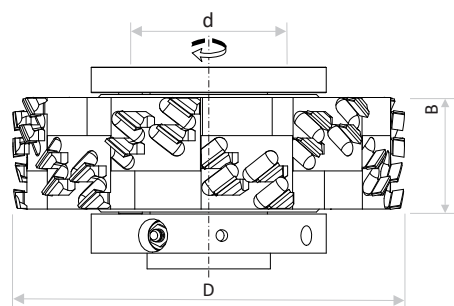
DAF 147

FRESA PER RETTIFICA REGOLABILE

Adjustable finishing cutter

Verstellbarer Fräser

Fresas regulables para acabado



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 7-10 volte / times
- n° di giri/RPM 5.000-6.000
- Avanzamento / Feed rate 30-40 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Squadatrici / Squaring machine

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Ottima finitura / Good finishing
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

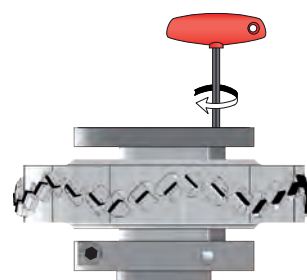
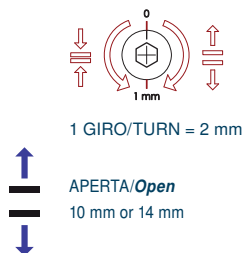
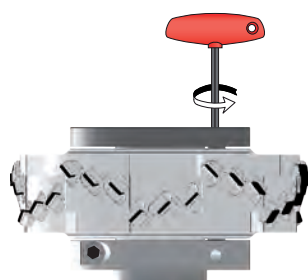
- Truciolare / Chipboard
- MDF
- Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials
- Legni Tropicali / Tropical Wood

Gruppo regolabile su boccola hydro con regolazione micrometrica

Adjustable hydro-bushing unit with micrometric adjustment

Einstellbare Satz auf Hydrobuchse mit mikrometrischer Einstellung

Unidad ajustable en el buje hidráulico con ajuste micrométrico

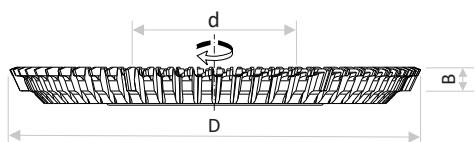


H5_H6

CODICE DX CODE DX	CODICE SX CODE SX	D mm	B mm	d mm	ASSIALE AXIAL	Z	PLACCHE - TIPS n° h mm
DAF14701	DAF14702	180	56÷70	35	45°	5	20+20 5
DAF14703	DAF14704	180	56÷70	40	45°	5	20+20 5
DAF14705	DAF14706	180	22÷36	35	45°	6	18+18 6
DAF14707	DAF14708	180	22÷36	40	45°	6	18+18 6
DAF14709	DAF14710	180	35÷45	35	54°	6	18+18 6
DAF14711	DAF14712	180	35÷45	40	54°	6	18+18 6
DAF14713	DAF14714	180	45÷55	35	54°	6	24+24 6
DAF14715	DAF14716	180	45÷55	40	54°	6	24+24 6
DAF14721	DAF14722	200	22÷36	35	45°	6	18+18 6
DAF14723	DAF14724	200	22÷36	40	45°	6	18+18 6
DAF14725	DAF14726	200	35÷45	35	45°	6	18+18 6
DAF14727	DAF14728	200	35÷45	40	45°	6	18+18 6
DAF14729	DAF14730	200	45÷55	35	54°	6	24+24 6
DAF14731	DAF14732	200	45÷55	40	54°	6	24+24 6

DAF
076TRUCIOLATORE COMPATTO
SAGOMATO

Profiled compact hogger
Kompakt Profil Zerspaner
Triturador compacto perfilado



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 7-10 volte / times
- n° di giri/RPM 5.000-6.000
- Avanzamento / Feed rate 30-40 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Squadatrici / Squaring machine

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Ottima finitura / Good finishing
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard
- MDF
- Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials
- Legni Tropicali / Tropical Wood

Truciolatore di nuova concezione particolarmente adatto
a lavorare senza rettifiche

Newly developed hogger particularly suitable for working without
jointing cutter

Zerspaner von Neukonzeption, geeignet ohne Füpefräser zu arbeiten

Triturador de nuevo diseño especialmente adecuado para trabajar sin
fresas para rectificar



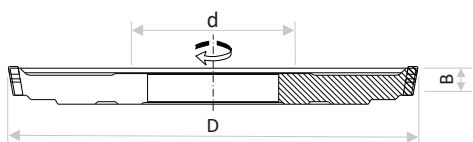
H6

CODICE DX CODE DX	CODICE SX CODE SX	D mm	B mm	d mm	FORATURA	Z	PLACCHE - TIPS n°
DAF07601	DAF07602	250	14	60	160 S-SYSTEM	54+6	60
DAF07603	DAF07604	250	14	80	192 S-SYSTEM	54+6	60
DAF07605	DAF07606	250	14	80	4/9/100	54+6	60

DAF 077

TRUCIOLATORE COMPATTO PER CARTONGESSO

Hogger for Plasterboard
Zerspaner für Gipsplatte
Triturador para placas de yeso



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 7-10 volte / times
- n° di giri/RPM 5.000-6.000
- Avanzamento / Feed rate 12-15 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Squadratrici / Squaring machine

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Ottima finitura / Good finishing
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Cartongesso / Plasterboard

Truciolatore con design specifico per lavorare cartongesso

Specially designed hogger for working plasterboard

Zerspaner mit spezifischem Design für die Bearbeitung von Gipskartonplatten

Triturador con diseño específico para trabajar el cartón yeso

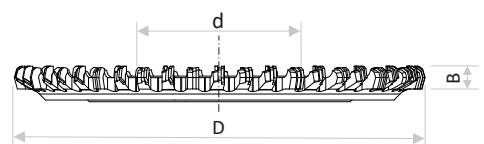


H6

CODICE DX CODE DX	CODICE SX CODE SX	D mm	B mm	d mm	FORATURA	Z	PLACCHE - TIPS n°
DAF07701	DAF07702	250	17,5	60	160 S-SYSTEM	12+6+6	24
DAF07703	DAF07704	250	17,5	80	192 S-SYSTEM	12+6+6	24
DAF07705	DAF07706	250	17,5	80	4/9/100	12+6+6	24

DAF
079TRUCIOLATORE COMPATTO
A SPOGLIA VARIABILE

Compact Hogger with variable rake angle
Kompakt zerspaner mit variable Spanwinkel
Triturador compacto con ángulo de ataque variable



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 7-10 volte / times
- n° di giri/RPM 5.000-6.000
- Avanzamento / Feed rate

MACCHINE / MACHINES

- Squadratrici / Squaring machine

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Ottima finitura / Good finishing
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Truciolatore con angolo di spoglia variabile per un'ottima durata di lavoro

Hogger with variable rake angle for optimum durability

Zerspaner mit variablem Spanwinkel für hervorragende Standzeiten

Triturador con ángulo de inclinación variable para una óptima duración de trabajo



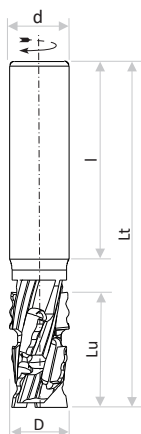
H5

CODICE DX CODE DX	CODICE SX CODE SX	D mm	B mm	d mm	FORATURA	Z	PLACCHE - TIPS n°
DAF07901	DAF07902	250	13,8	60	160 S-SYSTEM	24+12+12	48
DAF07903	DAF07904	250	13,8	60	160 S-SYSTEM	36+18+18	72
DAF07905	DAF07906	250	13,8	80	192 S-SYSTEM	24+12+12	48
DAF07907	DAF07908	250	13,8	80	192 S-SYSTEM	36+18+18	72
DAF07909	DAF07910	250	13,8	80	4/9/100	24+12+12	48
DAF07911	DAF07912	250	13,8	80	4/9/100	36+18+18	72

DAF 344

FRESA PER SGROSSATURA

Router for roughing
Schaftfräser für Schruppen
Fresa de desbaste



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 3-4 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000
- Avanzamento / Feed rate 6-8 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Trespa • HPL • Truciolare / Chipboard • MDF
- Nobilitato • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials
- Legni Tropicali / Tropical Wood

Fresa con rompitruciolo per forte asportazione

Milling cutter with chip breaker for high stock removal

Fräser mit Spanbrecher für starken Materialabtrag

Fresa con rompevirutas para una elevada remoción



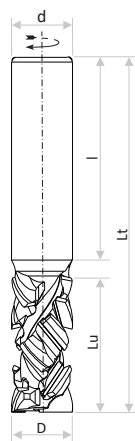
Z2_F4_H3

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm		Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante	
DAF34401	12	23	70	12	40	2	R	8	DP
DAF34402	12	34	80	12	40	2	R	12	DP
DAF34403	14	23	70	12	50	2	R	8	DP
DAF34404	16	30	90	20	50	2	R	11	DP
DAF34405	16	35,9	95	20	50	2	R	13	DP
DAF34406	16	41,7	100	20	50	2	R	15	DP
DAF34407	20	41,7	100	20	50	2	R	15	DP
DAF34408	20	53,38	115	20	50	2	R	19	DP

DAF
335

FRESA PER NESTING

Router for nesting
Schaftfräser für Nesting
Fresas para nesting



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpening 3-4 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000
- Avanzamento / Feed rate 12-15 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Fresa in acciaio pesante con forte assialità

Heavy steel milling cutter with strong axiality

Fräser mit Schwermetallkörper mit starker Axialität

Fresa de acero pesado con elevada axialidad



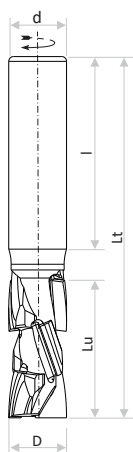
Z2_F4_H3

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante
DAF33501	12	18	70	12 40	2	R	8 DP
DAF33502	12	22	70	12 40	2	R	10 DP
DAF33503	12	26	70	12 40	2	R	12 DP
DAF33504	12	30	70	12 40	2	R	14 DP

DAF 337

FRESA PER NESTING

Router for nesting
Schaftfräser für Nesting
Fresas para nesting



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 3-4 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000
- Avanzamento / Feed rate 8-10 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard
- MDF
- Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials
- Legno / Wood

Fresa in acciaio pesante Z2+2 per ottima evacuazione del truciolo

Z2+2 heavy steel milling cutter for excellent chip evacuation

Z2-2 Fräser aus Schwermetallkörper für optimale Spanabfuhr

Fresa de acero pesado Z2+2 para una excelente evacuación de la viruta



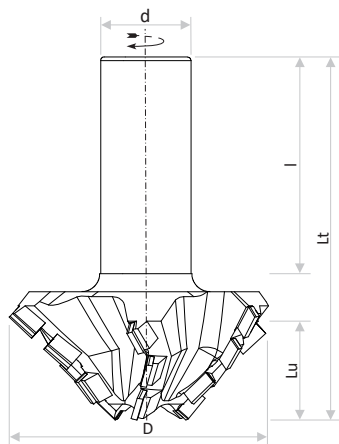
Z2_F4_H3

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm		Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante	
DAF33701	12	19	70	12	40	2	R	4	DP
DAF33702	12	22,3	70	12	40	2	R	6	DP
DAF33703	12	28,2	75	12	40	2	R	6	DP
DAF33704	12	37,5	95	12	40	2	R	8	DP

DAF
325

FRESA PER SMUSSI A 45°

Router for bevels 45°
Schaftfräser für Fasen 45°
Fresa para bisel 45°



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpening 6-8 volte / times
- n° di giri/RPM 12.000-14.000
- Avanzamento / Feed rate 10-12 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Smussi a 45° / 45° Beveling
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Fresa con taglio frazionato per migliore finitura e avanzamento

Milling cutter with fractional cut for better finish and feed

Fräser mit Teilschnitt für bessere Oberflächengüte und besseren Vorschub

Fresa con corte fraccionado para un mejor acabado y avance



Z3_F6_H4

CODICE CODE	MATERIALE MATERIAL	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante
DAF32501	ACCIAIO	80	28	100	25 60	3+3	R	18

DAF 329

FRESA PER SPIANARE CON SISTEMA VORTEX

Planning cutter with Vortex System

Planfräser mit Vortex System

Fresa para planear con sistema Vortex



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 5-6 volte / times
- n° di giri/RPM 12.000-14.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 8-10 m / min

MACCHINE / MACHINES

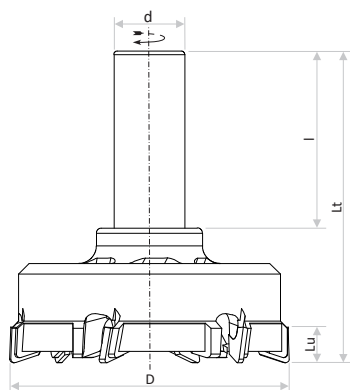
- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC • Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Svuotamenti e spianatura / Emptying and Planning
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood



Fresa per spianare in diamante realizzata con un sistema speciale che facilita l'eliminazione delle polveri di lavorazione, con tutti i benefici per produttività, durata dell'utensile e manutenzione.

Diamond planning cutter featuring a special system that facilitates the elimination of machining dust, with all the benefits for productivity, tool life and maintenance.

Diamant-Schaftfräser zum planen mit einem speziellen System realisiert, dass die Beseitigung von Bearbeitungspulver erleichtert mit allen Vorteilen für die Produktivität, Werkzeugsdauer und Wartung.

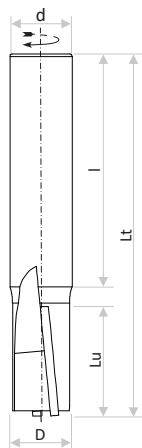
Fresa en diamante para planear, fabricada con un sistema especial que facilita la eliminación del polvo de mecanizado, con todas las ventajas para la productividad, vida útil de la herramienta y mantenimiento.



CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n°
DAF32901	40	10	88	20 50	4	R	4
DAF32902	60	10	88	20 50	4	R	4
DAF32903	80	10	88	20 50	6	R	6

DAF
264FRESE PER FORARE E CONTORNARE
CON CORPO IN HW

Routers for drilling and contouring with HW body
Schaftfräser zum bohren und schneiden mit HW- Körper
Fresas para taladrar y contornear con cuerpo de HW



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharping 3-4 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 3-5 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Trespa • HPL • Truciolare / Chipboard • MDF
- Nobilitato • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials

Fresa con corpo HW e assialità alternata

Milling cutter with HW body and alternate axial angle
Fräser mit Hartmetallkörper und wechselnder Axialität
Fresa con cuerpo HW y angulos axiales alternos



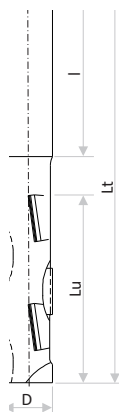
Z2_F2_H3

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm		Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante	
DAF26401	12	15	70	12	40	2+1	R	2	DP
DAF26402	12	15	70	12	40	3+1	R	3	DP
DAF26403	12	22	70	12	40	2+1	R	2	DP
DAF26404	14	28	85	16	50	2+1	R	2	DP
DAF26405	16	25	80	16	50	2+1	R	2	DP
DAF26406	16	30	85	16	50	3+1	R	3	DP

DAF 271

FRESA PER FORARE E CONTORNARE Z1 CON CORPO HW

Routers for drilling and contouring Z1 with HW body
Schaftfräser zum bohren und schneiden Z1 mit HW-Körper
Fresas para taladrar y contornear Z1 con cuerpo HW



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 3-4 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 3-6 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood



Fresa UP-DOWN con corpo HW

UP-DOWN cutter with HW body

UP-Down Fräser mit Hartmetallkörper

Fresa UP-DOWN con cuerpo HW

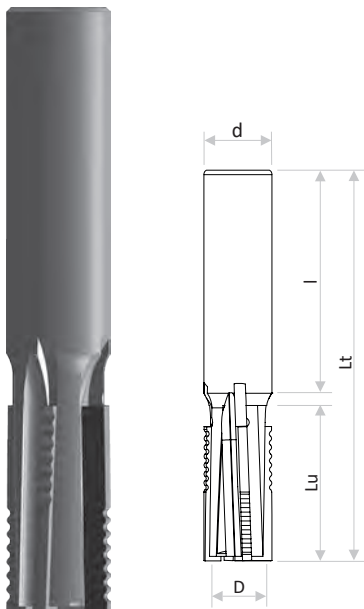
Z1_H3

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	FORANTE FRONT
DAF27101	8	21	75	8 40	2	R	1
DAF27102	8	27	80	8 40	3	R	1
DAF27103	8	36	90	8 40	4	R	1
DAF27104	8	45	100	8 40	5	R	1
DAF27105	10	21	75	10 40	2	R	1
DAF27106	10	27	80	10 40	3	R	1
DAF27107	10	36	85	10 40	4	R	1
DAF27108	10	45	100	10 40	5	R	1
DAF27109	12	21	75	12 40	2	R	1
DAF27110	12	27	80	12 40	3	R	1
DAF27111	12	36	90	12 40	4	R	1
DAF27112	12	45	100	12 40	5	R	1

DAF
266

FRESE NESTING PER MATERIALI COMPATTI

Nesting cutter for compact materials
Nesting-fräser für kompakte Materialien
Fresa nesting para materiales compactos



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 2-3 volte / times
- n° di giri/RPM 24.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 6-8 mm / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Materiale abrasivi / MDF / Trespa / Panelli fibra di carbonio
Corian / MPL

Fresa con corpo in densimet taglienti positivi e negativi con rompitruciolo

Heavy steel willing cutter with positive and negative teeth with chipbreaker

Fräser mit Hartmetallkörper, Achswinkel Positiv und Negativ mit Spanbrecher

Fresa de acero pesado, con cortes positivo y negativo con rompevirutas



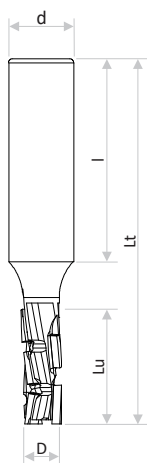
Z2_Z4

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm	l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n°	Forante
DAF26601	10	24	75	12	40	2	R	2	DIA
DAF26602	12	24	70	12	40	4	R	4	DIA
DAF26603	12	27	72	12	40	4	R	4	DIA
DAF26604	16	24	80	16	50	4	R	4	DIA

DAF 281

FRESA PER FORARE E CONTORNARE

Routers for drilling and contouring
Schaftfräser zum bohren und schneiden
Fresas para taladrar y contornear



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharping 2-3 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 6-8 mm / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Fresa Z2 con costruzione adatta anche a diametri piccoli

Z2 milling cutter with construction suitable for small diameters

Z2-Fräser mit einer auch für kleine Durchmesser geeignete Konstruktion

Fresa Z2 con construcción adecuada para diámetros pequeños



Z2_F3_H2,5

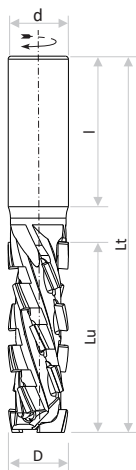
CODICE CODE	D mm	L1 mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante
DAF28121	10	21,5	30	80	12 40	2	R	7 HW
DAF28123	12	32	36	85	12 40	2	R	8 HW
DAF28101	20	27	30	96	20 50	2	R	7 HW
DAF28103	20	32	36	96	20 50	2	R	8 HW
DAF28105	20	42	44	104	20 50	2	R	10 HW
DAF28107	20	52	54	112	20 50	2	R	12 HW
DAF28109	20	65	69,5	125	25 50	2	R	16 HW

DAF
295FRESE ELICOIDALE PER FORARE
E CONTORNARE

Helical routers for drilling and contouring

Spiralförmige Schaftfräser zum bohren und schneiden

Fresas helicoidales para taladrar y contornear



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpening 4-5 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 8-10 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Fresa Z2 per forte asportazione con ottima evacuazione
del trucioloZ2 milling cutter for high stock removal with excellent chip
evacuation

Z2-Fräser für starken Materialabtrag bei optimaler Spanabfuhr

Fresa Z2 para retirada de material con una excelente evacuación de
la viruta

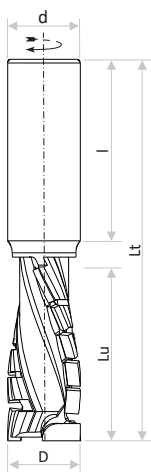
Z2_F4_H3,5

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm		Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante
DAF295-01	16	28	90	20	50	2	R	8 DP
DAF295-02	16	35	95	20	50	2	R	10 DP
DAF295-03	18	28	90	20	50	2	R	8 DP
DAF295-04	18	35	95	20	50	2	R	10 DP
DAF295-05	18	42	105	20	50	2	R	12 DP
DAF295-06	20	35	95	20	50	2	R	10 DP
DAF295-07	20	42	105	20	50	2	R	12 DP
DAF295-08	20	49	110	20	50	2	R	14 DP
DAF295-09	20	56	115	20	50	2	R	16 DP

DAF 418

FRESA ELICOIDALE MULTIDENTI

Multi-cutting helical router
Mehrschneidig- Spiralförmig- Schaftfräser
Fresas helicoidales de dientes múltiples



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 6-8 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 8-10 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Fresa con placchette ravvicinate su 2 eliche per ottima evacuazione del truciolo e finitura.

Router with closer plates on 2 wings for excellent chip evacuation and finishing.

Schaftfräser mit angennäherte Plaketten auf 2 Flügel für gute Spanabfuhr und eine optimale Feinbearbeitung.

Fresas con placas muy próximas en 2 helices para excelente acabado y expulsión de virutas.



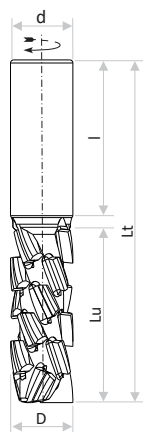
Z4_F2_H4

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante
DAF41801	20	31	90	20 50	2	R	8 DP
DAF41802	20	39	100	20 50	2	R	10 DP
DAF41803	20	47	105	20 50	2	R	12 DP
DAF41804	20	55	115	20 50	2	R	14 DP
DAF41805	12	28	75	12 40	2	R	8 DP
DAF41806	12	36	85	12 40	2	R	10 DP

DAF
336

FRESE PER FORARE E CONTORNARE

Router for drilling and contouring
Schaftfräser zum bohren und schneiden
Fresa para taladrar y contornear



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpening 6-8 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 10-12 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Fresa in Z3+3 per forte avanzamento

Z3+3 milling cutter for powerful feeding

Z3-+3-Fräser für hohen Vorschub

Fresa en Z3+3 para altas velocidades de avance



Z3_F6_H4

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROT. AZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante
DAF33601	20	28	80	20 50	3	R	8 DP
DAF33602	20	37	90	20 50	3	R	11 DP
DAF33603	20	46	100	20 50	3	R	14 DP
DAF33604	20	55	110	20 50	3	R	17 DP
DAF33605	25	28	90	25 55	3	R	8 DP
DAF33606	25	37	100	25 55	3	R	11 DP
DAF33607	25	46	110	25 55	3	R	14 DP
DAF33608	25	55	120	25 55	3	R	17 DP
DAF33609	25	64	130	25 55	3	R	20 DP

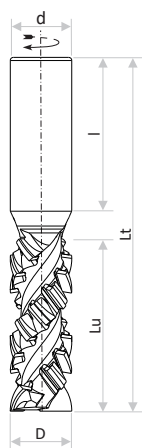
DAF 462

FRESA ELICOIDALE Z2+2

Helical router for strong feeding Z2+2

Spiralförmig Z2+2 Schaftfräser für starken Vorschub

Fresas helicoidales de alto avance Z2+2



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 6-8 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 10-12 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Fresa elicoidale Z2+2 assiale 45° per forte avanzamento

45° axis Z2+2 helical milling cutter for powerful feeding

45° Axial Z2+2 Spiralförmigfräser für hohen Vorschub

Fresa helicoidal Z2+2 axial 45° para altas velocidades de avance



Z2_F2_H4

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante
DAF462-01	20	24	85	20 50	2	R	8 DP
DAF462-02	20	29	90	20 50	2	R	10 DP
DAF462-03	20	34	95	20 50	2	R	12 DP
DAF462-04	20	39	100	20 50	2	R	14 DP
DAF462-05	20	44,5	105	20 50	2	R	16 DP
DAF462-06	20	49	110	20 50	2	R	18 DP
DAF462-07	20	54	115	20 50	2	R	20 DP

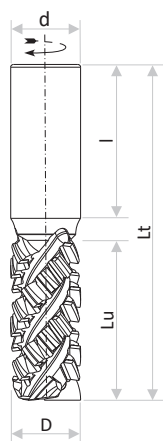
DAF
463

FRESA ELICOIDALE Z3+3

Helical router for strong feeding Z3+3

Spiralförmig Z3+3 Schaftfräser für starken Vorschub

Fresas helicoidales de alto avance Z3+3



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpening 6-8 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 12-15 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Fresa elicoidale Z3+3 assiale 45° per forte avanzamento

45° axis helical Z3+3 milling cutter for powerful feeding

45° Axial Z3+3 Spiralförmigfräser für hohen Vorschub

Fresa helicoidal Z3+3 axial 45° para altas velocidades de avance



Z3_F3_H4

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm		Z	ROT. AZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante	
DAF46301	25	24	90	25	55	3	R	11	DP
DAF46302	25	29	95	25	55	3	R	14	DP
DAF46303	25	34	100	25	55	3	R	17	DP
DAF46304	25	39	105	25	55	3	R	20	DP
DAF46305	25	44,5	110	25	55	3	R	23	DP
DAF46306	25	49	115	25	55	3	R	26	DP
DAF46307	25	54	120	25	55	3	R	29	DP
DAF46308	25	59	125	25	55	3	R	32	DP

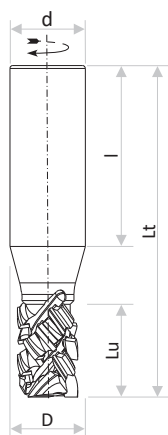
DAF 464

FRESA ELICOIDALE Z3+3

Helical router for strong feeding Z3+3

Spiralförmig Z3+3 Schaftfräser für starken Vorschub

Fresas helicoidales de alto avance Z3+3



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 6-8 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 12-15 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Fresa elicoidale Z3+3 assiale 45° per forte avanzamento

45° axis Z3+3 helical milling cutter for powerful feeding

45° Axial Z3+3 Spiralförmigfräser für hohen Vorschub

Fresa helicoidal Z3+3 axial 45° para altas velocidades de avance



Z3_F3_H4

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm		Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante	
DAF464-01	20	24	85	20	50	3	R	12	DP
DAF464-02	20	29	90	20	50	3	R	15	DP
DAF464-03	20	34	95	20	50	3	R	18	DP
DAF464-04	20	39	100	20	50	3	R	21	DP
DAF464-05	20	44,5	105	20	50	3	R	24	DP

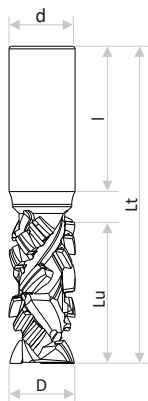
DAF
380
PLUS

FRESE CON DOPPIA ROTAZIONE Z2 Z3

Double rotation Router Z2 Z3

Schaftfräser Z2 Z3 doppelte Drehung

Fresas de doble rotación Z2 Z3

**INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION**

- Riaffilabile / Resharpener 6-8 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 15-18 m / min

MACCHINE / MACHINES

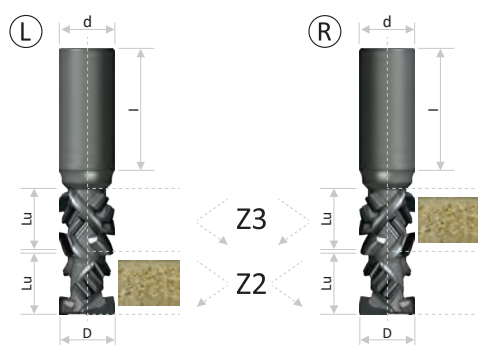
- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

**Fresa con doppia rotazione, assiale 40° per forte avanzamento**

Double rotation cutter, 40° axial angle for powerful feeding

Doppelte Drehung Fräser 40° Achswinkel für Schnellvorschub

Fresa de doble rotación 40° ángulo axial para alta velocidad de avance



H4

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante
DAF380P01	25	23+23	120	25 55	3/2	R/L	20 DP
DAF380P02	25	34+34	130	25 55	3/2	R/L	30 DP
DAF380P03	25	39+39	135	25 55	3/2	R/L	35 DP
DAF380P04	25	44+44	140	25 55	3/2	R/L	40 DP

DAF 485

FRESA RETTIFICA PER CONTORNARE

Router for contouring
Schaftfräser zum schneiden
Fresa para contornear



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 7-10 volte / times
- n° di giri/RPM 14.000-16.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 20-22 m / min

MACCHINE / MACHINES

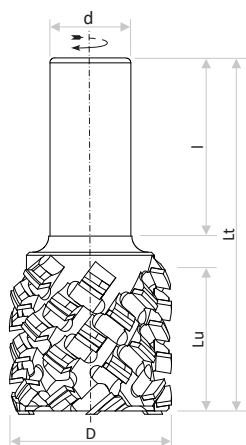
- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Contornatura / Contouring
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials
- Legni Tropicali / Tropical Wood



Fresa rettifica per contornare, assiale 54°, Z3+3 per forte avanzamento e ottima finitura

54° axis Z3+3 jointing cutter for powerful feeding and excellent finish

Schleiffräser zum Konturieren, axial 54°, Z3+3 für hohen Vorschub und optimale Oberflächengüte

Fresa para cantear, axial 54°, Z3+3 para un alto avance y un excelente acabado



Z3_F9_H5

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n°
DAF48501	50	23	90	25 55	3 + 3	R	21
DAF48502	50	30	100	25 55	3 + 3	R	27
DAF48503	50	36	105	25 55	3 + 3	R	33
DAF48504	50	43	115	25 55	3 + 3	R	39



LEGGENDA

LEGGENDA



AVANZAMENTO MECCANICO

Mechanical feed
Mechanischer Vorschub
Avance mecánico



AVANZAMENTO MANUALE

Manual feed
Manueller Vorschub
Avance manual



DIAMANTE POLICRISTALLINO

Polycrystalline diamond
Polykristalliner diamant
Diamante policristalino



CORPO ACCIAIO PESANTE

Heavy steel body
Körper in starkem edelstahl
Cuerpo de acero pesado



CORPO HW

Hw body
Hw körper
Cuerpo hw



FINITURA SPECIALE

Special finish
Spezialfertigung
Acabado especial



SISTEMA EVACUAZIONE TRUCIOLO

Chip removal system
Spanentsorgungssystem
Sistema de eliminación de virutas



EVACUAZIONE DEL TRUCIOLO

Chip Removal
Spanauswurf
Eliminación de virutas



SCALANATURA

Groove
Rille
Ranura



FORATURA

Drilling
Bohrung
Perforación



CONTORNATURA

Contouring
Ausschneiden
Contorneado



BISELLATURA

Beveling
Abkantung
Biselado



SPIANATURA PANNELLO

Levelling panel
Paneelplanung
Aplanar panel



SPIANATURAE RIBASSO PANNELLO

Levelling and lowering panel
Paneelhebung und Senkung
Aplanar y nivelar panel



CANALE LAMELLO

Lamello groove
Lamello-nut
Canal lamello



LAMELLO P-SYSTEM

Lamello P-SYSTEM
Lamello P-SYSTEM
Sistema P-lamello



ASSIALE 40°

40° axial
Achse 40°
Axial a 40°



ASSIALE 45°

45° axial
Achse 45°
Axial a 45°



ASSIALE 54°

54° axial
Achse 54°
Axial a 54°



LAVORAZIONE 45°

45° processing
Bearbeitung 45°
Mecanizada a 45°



FORO CECO

Blind bore
Sackloch
Agujero ciego



BLOCCAGGIO HYDRO

Hydro clamping
Hydro Befestigung
Fijación Hydra



SISTEMA DI REGOLAZIONE

Adjustment system
Regulierungssystem
Sistema de ajuste



BLOCCAGGIO RAPIDO

Quick locking
Schnellblockierung
Bloqueo rápido



CARTONGESSO

Plasterboard
Gipsplatte
Placa de yeso



DOPPIO TRUCIATORE

Double Haggars
Doppel Zerspaner
Triturador doble







MONTENERO s.r.l.

Via Padova, 13 z.i. - 31046 Oderzo (TV) - Tel. +39 0422 814949 - Fax. +39 0422 814442
PEC: montenerosrl@pecdigitale.it - info@monteneroutensili.com - www.monteneroutensili.com