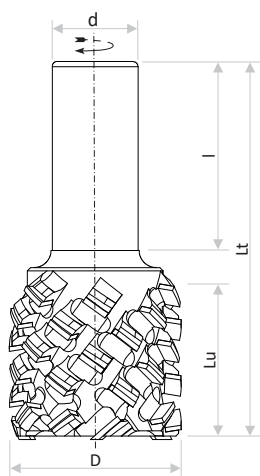


DAF 485

FRESA RETTIFICA PER CONTORNARE

Router for contouring
Schaftfräser zum schneiden
Fresa para contornear



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATIONS

- Riaffilabile / Resharpener 7-10 volte / times
- n° di giri/RPM 14.000-16.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 20-22 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Contornatura / Contouring
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials
- Legni Tropicali / Tropical Wood

Fresa rettifica per contornare, assiale 54°, Z3+3 per forte avanzamento e ottima finitura

54° axis Z3+3 jointing cutter for powerful feeding and excellent finish

Schleiffräser zum Konturieren, axial 54°, Z3+3 für hohen Vorschub und optimale Oberflächengüte

Fresa para cantear, axial 54°, Z3+3 para un alto avance y un excelente acabado



	CODICE CODE	D	Lu	Lt	ATTACCO - SHANK		Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n°
		mm	mm	mm	d mm	l mm			
Z3 F9 H5	DAF48501	50	23	90	25	55	3 + 3	R	21
	DAF48502	50	30	100	25	55	3 + 3	R	27
	DAF48503	50	36	105	25	55	3 + 3	R	33
	DAF48504	50	43	115	25	55	3 + 3	R	39