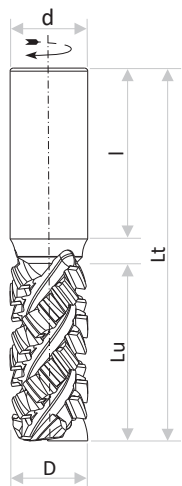


DAF 463

FRESA ELICOIDALI Z3+3

Helical router for strong feeding Z3+3
Spiralförmig Z3+3 Schaftfräser für starken Vorschub
Fresas helicoidales de alto avance Z3+3



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATIONS

- Riaffilabile / Resharpening 6-8 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 12-15 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Fresa elicoidale Z3+3 assiale 45° per forte avanzamento

45° axis helical Z3+3 milling cutter for powerful feeding

45° Axial Z3+3 Spiralförmigfräser für hohen Vorschub

Fresa helicoidal Z3+3 axial 45° para altas velocidades de avance



	CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK		Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACHE - TIPS	
					d mm	l mm			n°	Forante
Z3 F3 H4	DAF46301	25	24	90	25	55	3	R	11	DP
	DAF46302	25	29	95	25	55	3	R	14	DP
	DAF46303	25	34	100	25	55	3	R	17	DP
	DAF46304	25	39	105	25	55	3	R	20	DP
	DAF46305	25	44,5	110	25	55	3	R	23	DP
	DAF46306	25	49	115	25	55	3	R	26	DP
	DAF46307	25	54	120	25	55	3	R	29	DP
	DAF46308	25	59	125	25	55	3	R	32	DP