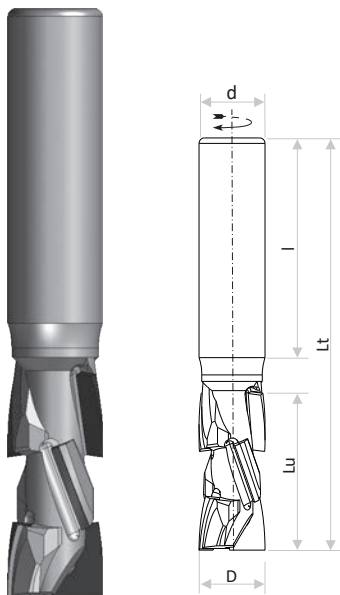


DAF 337

FRESA PER NESTING

Router for nesting
Schaftfräser für Nesting
Fresas para nesting



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpener 3-4 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000
- Avanzamento / Feed rate 8-10 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard
- MDF
- Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials
- Legno / Wood

Fresa in acciaio pesante Z2+2 per ottima evacuazione del truciolo

Z2+2 heavy steel milling cutter for excellent chip evacuation

Z2-2 Fräser aus Schwermetallkörper für optimale Spanabfuhr

Fresa de acero pesado Z2+2 para una excelente evacuación de la viruta



	CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK		Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS	
					d mm	l mm			n°	Forante
Z2 F4 H3	DAF33701	12	19	70	12	40	2	R	4	DP
	DAF33702	12	22,3	70	12	40	2	R	6	DP
	DAF33703	12	28,2	75	12	40	2	R	6	DP
	DAF33704	12	37,5	95	12	40	2	R	8	DP

DIAMANTE
Diamond
Diamant
Diamante