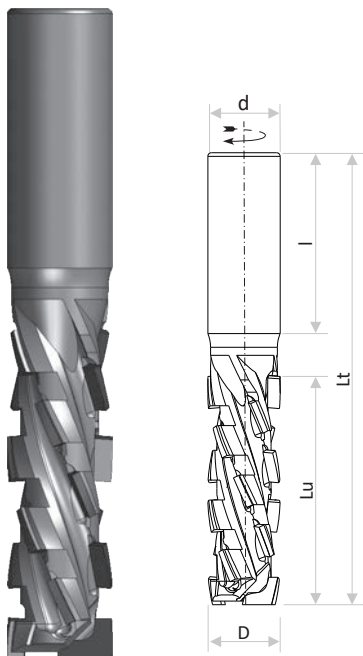


DAF 295

FRESA ELICOIDALE PER FORARE CONTORNARE

Helical routers for drilling and contouring
Spiralförmige Schaftfräser zum bohren und schneiden
Fresas helicoidales para taladrar y contornear

DIAMANTE Diamant Diamond Diamante



INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATIONS

- Riaffilabile / Resharpening 4-5 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 8-10 m / min

MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico
Special machines

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Ottima finitura su entrambi i lati (sopra e sotto)
Good finishing on both sides
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Truciolare / Chipboard • MDF • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials • Legno / Wood

Fresa Z2 per forte asportazione con ottima evacuazione del truciolo

Z2 milling cutter for high stock removal with excellent chip evacuation

Z2-Fräser für starken Materialabtrag bei optimaler Spanabfuhr

Fresa Z2 para retirada de material con una excelente evacuación de la viruta



	CODICE CODE	D	Lu	Lt	ATTACCO - SHANK		Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS	
		mm	mm	mm	d mm	l mm			n°	Forante
Z2 F4 H3,5	DAF295-01	16	28	90	20	50	2	R	8	DP
	DAF295-02	16	35	95	20	50	2	R	10	DP
	DAF295-03	18	28	90	20	50	2	R	8	DP
	DAF295-04	18	35	95	20	50	2	R	10	DP
	DAF295-05	20	42	105	20	50	2	R	12	DP
	DAF295-06	20	35	95	20	50	2	R	10	DP
	DAF295-07	20	42	105	20	50	2	R	12	DP
	DAF295-08	20	49	110	20	50	2	R	14	DP
	DAF295-09	20	56	115	20	50	2	R	16	DP