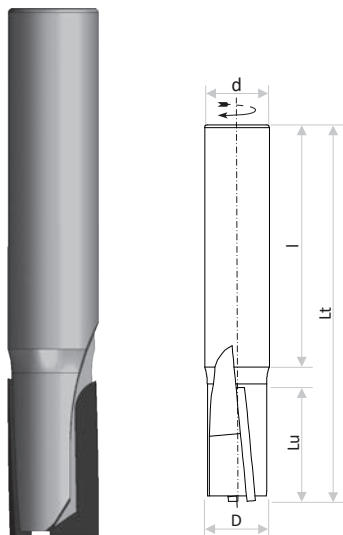


# DAF 264

## FRESA PER FORARE E CONTORNARE CON CORPO IN HW

Routers for drilling and contouring with HW body  
Schaftfräser zum bohren und schneiden mit HW- Körper  
Fresas para taladrar y contornear con cuerpo de HW



### INFORMAZIONI TECNICHE / TECHNICAL INFORMATION

- Riaffilabile / Resharpening 3-4 volte / times
- n° di giri/RPM 18.000-20.000 rpm
- Avanzamento / Feed rate 3-5 m / min

### MACCHINE / MACHINES

- Pantografi - CNC - Punto - Punto / CNC Machines
- Macchine speciali con inserimento ad attacco cilindrico  
Special machines

### APPLICAZIONI / APPLICATIONS

- Foratura / Boring • Contornatura / Contouring
- Scanalatura / Grooving
- Adatto a medi e grandi lotti / Useful for medium and large batch

### MATERIALI LAVORABILI / MACHINABLE MATERIALS

- Trespa • HPL • Truciolare / Chipboard • MDF
- Nobilitato • Laminati / Laminated
- Materiale abrasivi / Abrasive Materials

### Fresa con corpo HW e assialità alternata

Milling cutter with HW body and alternate axial angle

Fräser mit Hartmetallkörper und wechselnder Axialität

Fresa con cuerpo HW y angulos axiales alternos



	CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK		Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS	
					d mm	l mm			n°	Forante
Z2 F2 H3	DAF26401	12	15	70	12	40	2+1	R	2	DP
	DAF26402	12	15	70	12	40	3+1	R	3	DP
	DAF26403	12	22	70	12	40	2+1	R	2	DP
	DAF26404	14	28	85	16	50	2+1	R	2	DP
	DAF26405	16	75	75	16	50	2+1	R	2	DP
	DAF26406	16	75	75	16	50	3+1	R	3	DP