



TESTA CON INSERTI RAGGIATORI O SPIGOLATORI STANDARD - COLTELLO 30x3 o 35x3

Cutter head with standard inserts for rounding and bevelling - Knife 30x3 or 35x3

Kopf mit standard Kanten- bzw. Abrund- Einstäze
- Messer vom 30x3 oder 35x3

Cabezal con insertos estándar para rayar y biselar
- Cuchilla de 30x3 o 35x3

*** CORPO IN LEGA LEGGERA, NON USARE SODA CAUSTICA.**

Body in a light alloy, do not use caustic soda.

Körper aus Leichtmetall-Legierung, kein Ätznatron verwenden.

Cuerpo en aleación ligera, no utilizar sosa cáustica.

I COLTELLI NON SONO INCLUSI NELLA TESTA

Knives are not included with the heads

Die Köpfe werden ohne Messer geliefert

Los cabezales vienen sin cuchillas

**INSERTI RAGGIATORI E SMUSSATORI
DA ORDINARE SEPARATAMENTE.**

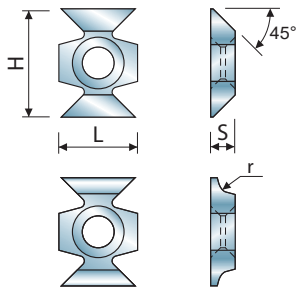
The rounding and chamfering inserts must be ordered separately.

Die Messer für die Rundfräsungen und Abfasfräser sind separat zu bestellen.

Los insertos redondeadores y achanfladores se deben pedir aparte.

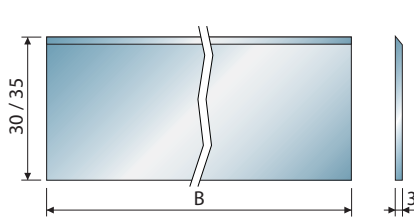
CODICE CODE	MATERIALE MATERIAL	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	Z	I	PESO Kg
PT07001	ACCIAIO	125	80	34 ÷ 76,8	40	4	2 + 2	6,60
PT07002	ACCIAIO	125	130	34 ÷ 126,8	40	4	2 + 2	10,58
PT07003	ACCIAIO	125	160	34 ÷ 156,8	40	4	2 + 2	12,96
PT07004	ACCIAIO	125	220	34 ÷ 216,8	40	4	2 + 2	17,74
PT07005	ACCIAIO	140	80	34 ÷ 76,8	40	4	2 + 2	8,56
PT07006	ACCIAIO	140	130	34 ÷ 126,8	40	4	2 + 2	13,76
PT07007	LEGA LEGG.*	125	80	34 ÷ 76,8	40	4	2 + 2	2,27
PT07008	LEGA LEGG.*	125	130	34 ÷ 126,8	40	4	2 + 2	3,64
PT07009	LEGA LEGG.*	125	160	34 ÷ 156,8	40	4	2 + 2	4,46
PT07010	LEGA LEGG.*	125	220	34 ÷ 216,8	40	4	2 + 2	6,10
PT07011	LEGA LEGG.*	140	80	34 ÷ 76,8	40	4	2 + 2	2,94
PT07012	LEGA LEGG.*	140	130	34 ÷ 126,8	40	4	2 + 2	4,73

DISTINTA BASE / Bill of Materials								
DESCRIZIONE DESCRIPTION	DIMENSIONI mm	CODICE CODE	CODICE PT070					
			01-07	02-08	03-09	04-10	05-11	06-12
Cuneo / Wedge	78 x 25 x 10	CU112	4	/	/	/	4	/
Cuneo / Wedge	128 x 25 x 10	CU115	/	4	/	/	/	4
Cuneo / Wedge	158 x 25 x 10	CU117	/	/	4	/	/	/
Cuneo / Wedge	218 x 25 x 10	CU119	/	/	/	4	/	/
Molla / Spring	Ø7 X 32	MOL01	8	8	8	8	8	8
Supporto Reg. / Adjustable Support	17 x 27 H14,5	CAR01	4	4	4	4	4	4
Vite per Inserto / Insert's Screw	M5 x 10 Ø10	VT003	4	4	4	4	4	4
Vite per Supp. Reg. / Support's Screw	M6 x 16	VT006	8	8	8	8	8	8
Vite per Cuneo / Wedge's Screw	M12 x 20	VT017	12	16	20	24	12	16
Strum. di Reg. / regulation instrument	Ø40/12 x 180	SR001	1	1	1	1	1	1
Chiave per Cuneo / Wedge's key	Esagonale 6	CH006	1	1	1	1	1	1
Chiave per Inserto / Insert's Key	Esagonale 3	CH003	1	1	1	1	1	1



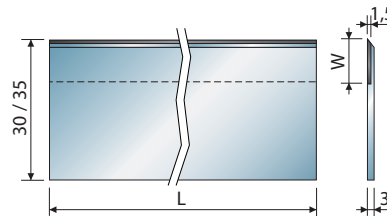
COMPONENTI OPZIONALI / Optional Components									
DESCRIZIONE DESCRIPTION	DIMENSIONI mm	CODICE CODE	CODICE PT070						
			01-07	02-08	03-09	04-10	05-11	06-12	
Inserto Smuss. / Beveling Insert	22 x 16 x 5 45°	SPF01	4	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	22 x 16 x 5 r1,5	SPF02	4	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	22 x 16 x 5 r2	SPF03	4	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	22 x 16 x 5 r3	SPF04	4	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	22 x 16 x 6 r5	SPF06	4	4	4	4	4	4	4

COLTELLI ORDINABILI / Knives to be ordered



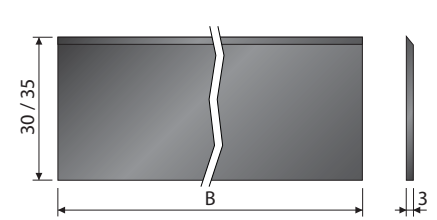
CP

Vedi pag. 390 / see page 390



CPWR

Vedi pag. 391 / see page 391

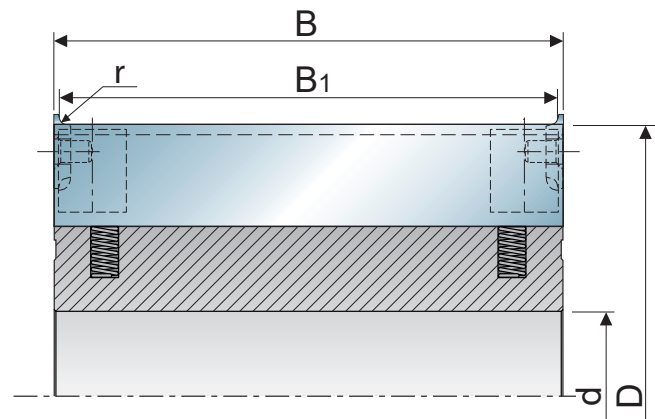
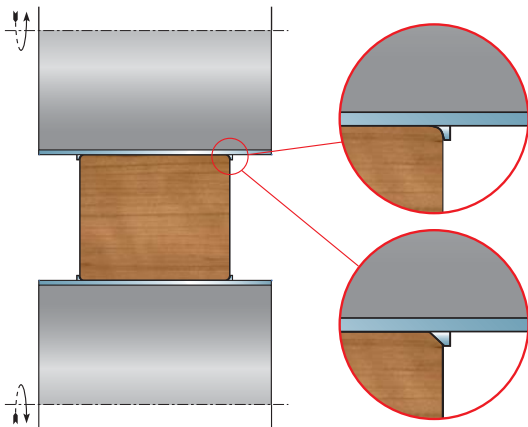


CPW

Vedi pag. 392 / see page 392

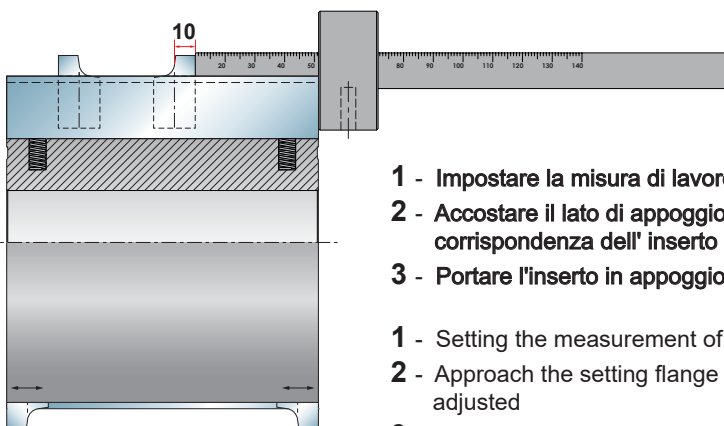
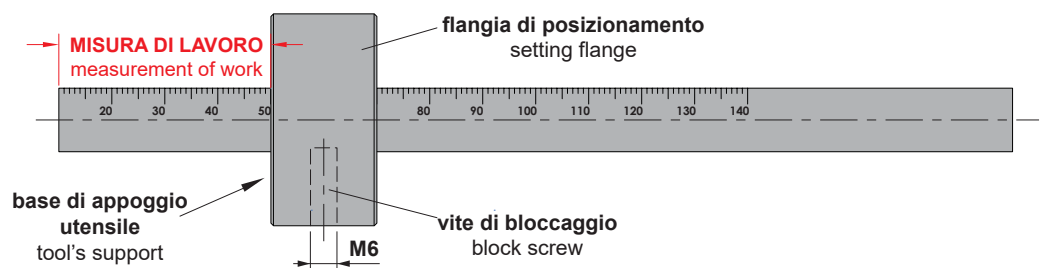
ESEMPI DI LAVORAZIONE

Working Example



STRUMENTO DI REGOLAZIONE

Regulation Instrument



- 1 - Impostare la misura di lavoro sulla barra graduata mediante la flangia di posizionamento
- 2 - Accostare il lato di appoggio della flangia di posizionamento sul fianco dell'utensile in corrispondenza dell'inserto che si intende regolare
- 3 - Portare l'inserto in appoggio all'estremità della barra graduata quindi bloccarlo

- 1 - Setting the measurement of work on the graduated bar using the positioning flange
- 2 - Approach the setting flange on the tool's side where there is the insert that must be adjusted
- 3 - Positioning the insert to the extremity of the graduated bar and block it