

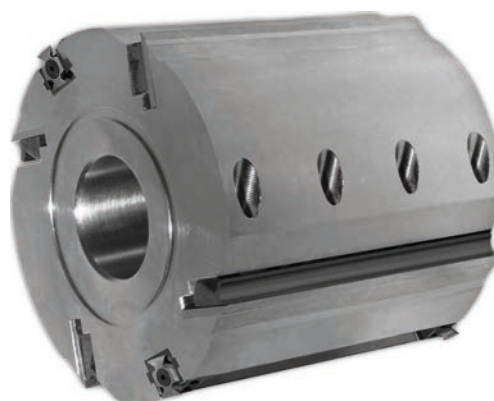
PT 071

TESTA CON INSERTI RAGGIATORI O SPIGOLATORI SPECIALI - COLTELLO 30×3 o 35×3

Cutterhead with special inserts for rounding and bevelling - Knife 30×3 or 35×3

Hobelmesserkopf mit standard Kanten oder Runden
Wendeplatte - mit Messer vom 30×3 oder 35×3

Cabezal con insertos especiales para rayar
y biselar - Cuchilla de 30×3 o 35×3



CODICE CODE	MATERIALE MATERIAL	D mm	D1 mm	B mm	B1 mm	d mm	Z	I	PESO Kg
PT07101	ACCIAIO	125	145	80	60	40	4	2+2	6,66
PT07102	ACCIAIO	125	145	130	110	40	4	2+2	10,67
PT07103	ACCIAIO	125	145	160	140	40	4	2+2	13,07
PT07104	ACCIAIO	125	145	220	200	40	4	2+2	17,88
PT07105	ACCIAIO	140	160	80	60	40	4	2+2	8,62
PT07106	ACCIAIO	140	160	130	110	40	4	2+2	13,85
PT07107	LEGA LEGG.*	125	145	80	60	40	4	2+2	2,29
PT07108	LEGA LEGG.*	125	145	130	110	40	4	2+2	1,90
PT07109	LEGA LEGG.*	125	145	160	140	40	4	2+2	4,50
PT07110	LEGA LEGG.*	125	145	220	200	40	4	2+2	6,19
PT07111	LEGA LEGG.*	140	160	80	60	40	4	2+2	2,97
PT07112	LEGA LEGG.*	140	160	130	110	40	4	2+2	4,77

DISTINTA BASE / Bill of Materials

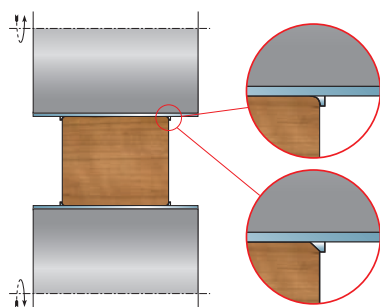
DESCRIZIONE DESCRIPTION	DIMENSIONI mm	CODICE CODE	01/07	02/08	03/09	04/10	05/11	06/12
Cuneo / Wedge	78×25×10	CU112	4	/	/	/	4	/
Cuneo / Wedge	128×25×10	CU115	/	4	/	/	/	4
Cuneo / Wedge	158×25×10	CU117	/	/	4	/	/	/
Cuneo / Wedge	218×25×10	CU119	/	/	/	4	/	/
Molla / Spring	Ø7×32	MOL01	8	8	8	8	8	8
Supporto Ins. Reg. / Adjustable Insert Support	20×16 H18	CAR02	4	4	4	4	4	4
Vite per Supp. Ins. Reg. / Insert Support's Screw	M6×16	VT006	8	8	8	8	8	8
Vite per Cuneo / Wedge's Screw	M12×20	VT017	12	12	16	20	12	12
Strumento di Reg. / Regulation instrument	Ø40/12×180	SR001	1	1	1	1	1	1
Chiave per Cuneo / Wedge's key	Esagonale 6	CH006	1	1	1	1	1	1
Chiave per Inserto / Insert's Key	Esagonale 3	CH003	1	1	1	1	1	1

COMPONENTI OPZIONALI / Optional Components

DESCRIZIONE DESCRIPTION	DIMENSIONI mm	CODICE CODE	CODICE PT071					
			01/07	02/08	03/09	04/10	05/11	06/12
Inserto Smuss. / Beveling Insert	35x20x8 45°	CSPS*	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	35x20x8 r1,5	CSPS*	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	35x20x8 r2	CSPS*	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	35x20x8 r3	CSPS*	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	35x20x8 r5	CSPS*	4	4	4	4	4	4

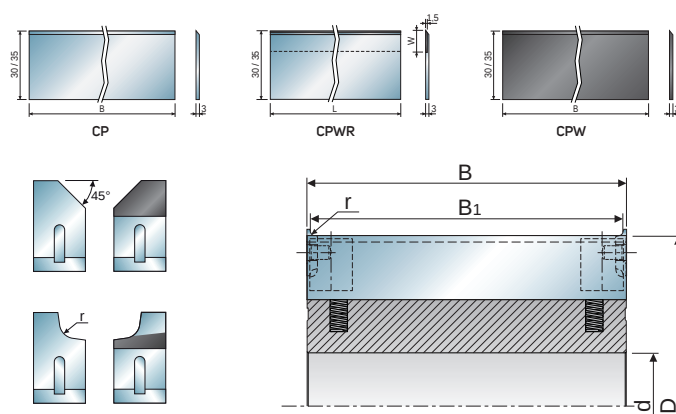
ESEMPI DI LAVORAZIONE

Types of processing
Verarbeitungsbeispiele
Ejemplos de procesamiento



COLTELLI ORDINABILI

Knives to be ordered



* CORPO IN LEGA LEGGERA,
NON USARE SODA CAUSTICA

Light alloy body, do not use
caustic soda

Körper aus Leichtmetall-Legierung,
kein Ätznatron verwenden

Cuerpo en aleación ligera,
no utilizar sosa cáustica

INSERTI RAGGIATORI E SMUSSATORI DA ORDINARE SEPARATAMENTE

The rounding and chamfering inserts must
be ordered separately.

Die Messer für die Rundfräsungen
und Abfasfräser sind separat zu bestellen.

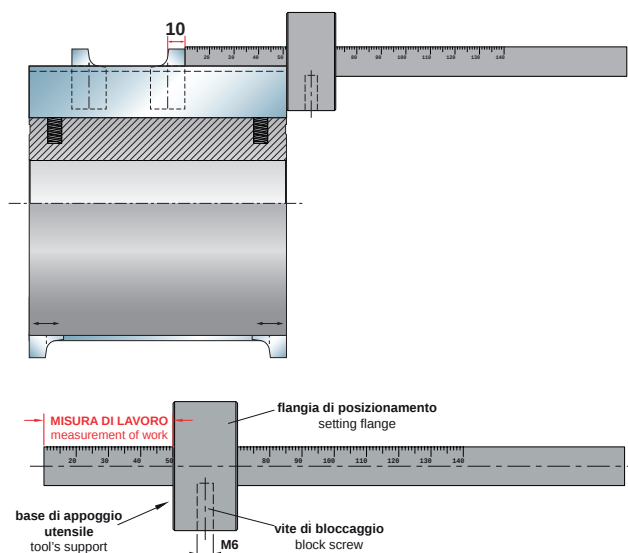
Los insertos redondeadores y achanfladores
se deben pedir aparte.

I COLTELLI NON SONO INCLUSI NELLA TESTA

Knives are not included with the heads.
Die Köpfe werden ohne Messer geliefert
Los cabezales vienen sin cuchillas

STRUMENTO DI REGOLAZIONE

Regulation Instrument
Einstellwerkzeug



- 1 - Impostare la misura di lavoro sulla barra graduata mediante la flangia di posizionamento
- 2 - Accostare il lato di appoggio della flangia di posizionamento sul fianco dell'utensile in corrispondenza dell'inserto che si intende regolare
- 3 - Portare l'inserto in appoggio all'estremità della barra graduata quindi bloccarlo

- 1 - Setting the measurement of work on the graduated bar using the positioning flange
- 2 - Approach the setting flange on the tool's side where there is the insert that must be adjusted
- 3 - Positioning the insert to the extremity of the graduated bar and block it