

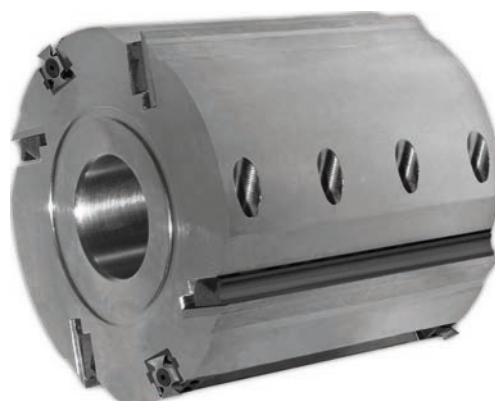
PT 070

TESTA CON INSERTI RAGGIATORI O SPIGOLATORI STANDARD - COLTELLO 30×3 o 35×3

Cutterhead with standard inserts for rounding and bevelling - Knife 30×3 or 35×3

Hobelmesserkopf mit standard Kanten oder Runden Wendplatte - mit Messer vom 30×3 oder 35×3

Cabezal con insertos estándar para rayar y biselar
Cuchilla de 30×3 o 35×3



CODICE CODE	MATERIALE MATERIAL	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	Z	I	PESO Kg
PT07001	ACCIAIO	125	80	34 / 76,8	40	4	2+2	6,60
PT07002	ACCIAIO	125	130	34 / 126,8	40	4	2+2	10,58
PT07003	ACCIAIO	125	160	34 / 156,8	40	4	2+2	12,96
PT07004	ACCIAIO	125	220	34 / 216,8	40	4	2+2	17,74
PT07005	ACCIAIO	140	80	34 / 76,8	40	4	2+2	8,56
PT07006	ACCIAIO	140	130	34 / 126,8	40	4	2+2	13,76
PT07007	LEGA LEGG.*	125	80	34 / 76,8	40	4	2+2	2,27
PT07008	LEGA LEGG.*	125	130	34 / 126,8	40	4	2+2	3,64
PT07009	LEGA LEGG.*	125	160	34 / 156,8	40	4	2+2	4,46
PT07010	LEGA LEGG.*	125	220	34 / 216,8	40	4	2+2	6,10
PT07011	LEGA LEGG.*	140	80	34 / 76,8	40	4	2+2	2,94
PT07012	LEGA LEGG.*	140	130	34 / 126,8	40	4	2+2	4,73

DISTINTA BASE / Bill of Materials

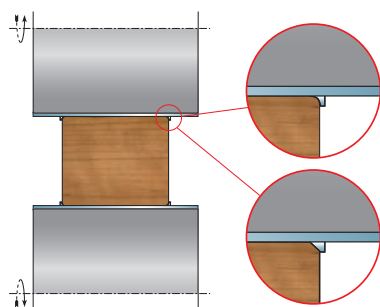
DESCRIZIONE DESCRIPTION	DIMENSIONI mm	CODICE CODE	CODICE PT070					
			01/07	02/08	03/09	04/10	05/11	06/12
Cuneo / Wedge	78×25×10	CU112	4	/	/	/	4	/
Cuneo / Wedge	128×25×10	CU115	/	4	/	/	/	4
Cuneo / Wedge	158×25×10	CU117	/	/	4	/	/	/
Cuneo / Wedge	218×25×10	CU119	/	/	/	4	/	/
Molla / Spring	Ø7×32	MOL01	8	8	8	8	8	8
Supporto Reg. / Adjustable Support	17×27 H14,5	CAR01	4	4	4	4	4	4
Vite per Insetto / Insert's Screw	M5×10 Ø10	VT003	4	4	4	4	4	4
Vite per Supp. Reg. / Support's Screw	M6×16	VT006	8	8	8	8	8	8
Vite per Cuneo / Wedge's Screw	M12×20	VT017	12	16	20	24	12	16
Strum. di Reg. / Regulation instrument	Ø40/12×180	SR001	1	1	1	1	1	1
Chiave per Cuneo / Wedge's key	Esagonale 6	CH006	1	1	1	1	1	1
Chiave per Insetto / Insert's Key	Esagonale 3	CH003	1	1	1	1	1	1

COMPONENTI OPZIONALI / Optional Components

DESCRIZIONE DESCRIPTION	DIMENSIONI mm	CODICE CODE	CODICE PT070					
			01/07	02/08	03/09	04/10	05/11	06/12
Inserto Smuss. / Beveling Insert	22x16x5 45°	SPF01	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	22x16x5 r1,5	SPF02	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	22x16x5 r2	SPF03	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	22x16x5 r3	SPF04	4	4	4	4	4	4
Inserto Ragg. / Rounding Insert	22x16x6 r5	SPF06	4	4	4	4	4	4

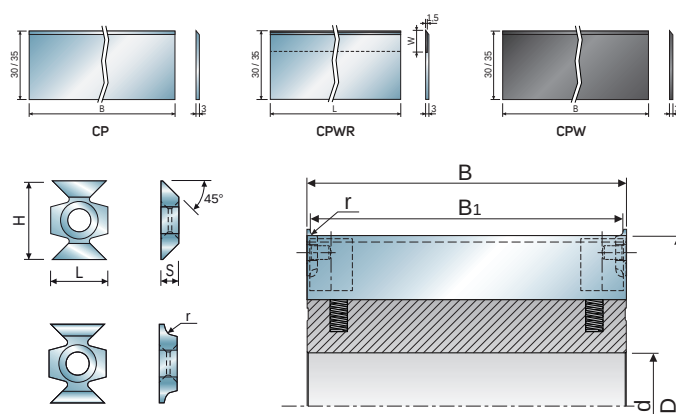
ESEMPI DI LAVORAZIONE

Types of processing
Verarbeitungsbeispiele
Ejemplos de procesamiento



COLTELLI ORDINABILI

Knives to be ordered



* CORPO IN LEGA LEGGERA, NON USARE SODA CAUSTICA

Light alloy body, do not use
caustic soda

Körper aus Leichtmetall-Legierung,
kein Ätznatron verwenden

Cuerpo en aleación ligera,
no utilizar sosa cáustica

INSERTI RAGGIATORI E SMUSSATORI DA ORDINARE SEPARATAMENTE

The rounding and chamfering inserts must
be ordered separately.

Die Messer für die Rundfräsungen
und Abfasfräser sind separat zu bestellen.

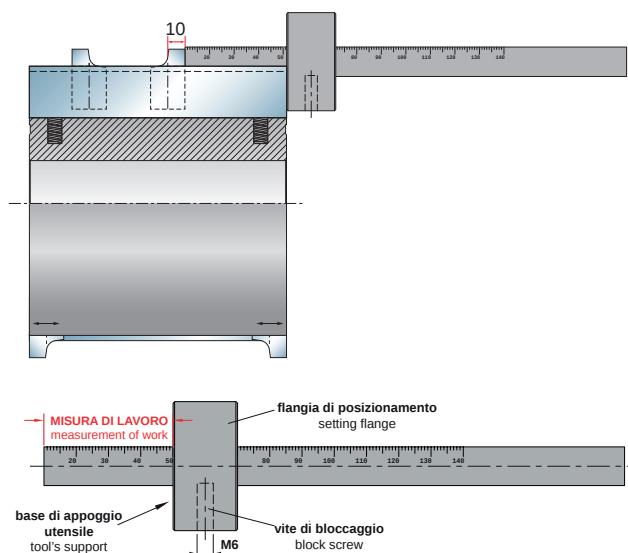
Los insertos redondeadores y achanfladores
se deben pedir aparte.

I COLTELLI NON SONO INCLUSI NELLA TESTA

Knives are not included with the heads.
Die Köpfe werden ohne Messer geliefert
Los cabezales vienen sin cuchillas

STRUMENTO DI REGOLAZIONE

Regulation Instrument
Einstellwerkzeug



- 1 - Impostare la misura di lavoro sulla barra graduata mediante la flangia di posizionamento
- 2 - Accostare il lato di appoggio della flangia di posizionamento sul fianco dell'utensile in corrispondenza dell'inserto che si intende regolare
- 3 - Portare l'inserto in appoggio all'estremità della barra graduata quindi bloccarlo

- 1 - Setting the measurement of work on the graduated bar using the positioning flange
- 2 - Approach the setting flange on the tool's side where there is the insert that must be adjusted
- 3 - Positioning the insert to the extremity of the graduated bar and block it