

DAF 485

FRESA RETTIFICA PER CONTORNARE

Cutter for contouring

Schaftfräser zum schneiden

Fresa para contornear

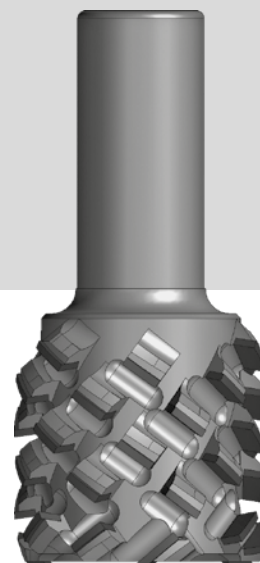
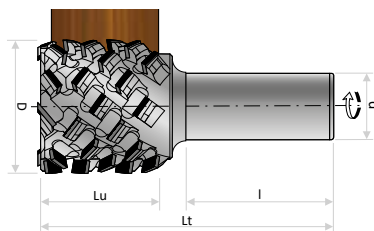


A richiesta si eseguono anche altre misure

Other dimensions available on request

Andere Maße auf Anfrage

Bajo pedido también se realizan otras medidas



INFORMAZIONI TECNICHE TECHNICAL INFORMATION TECHNISCHE INFORMATIONEN INFORMACIONES TÉCNICAS

Riaffilabile 6-8 volte
Resharpening 6-8 times
Nachschärfbar 6-8 Male
Reafilable 6-8 veces

n° di giri RPM 14.000-16.000
No. of reps RPM 14.000-16.000
Drehzahl RPM 14.000-16.000
n° de vueltas RPM 14.000-16.000

Avanzamento 20-22 m
Feed rate 20-22 m
Vorschub 20-22 m
Velocidad de avance 20-22 m



MACCHINE MACHINES MASCHINEN MÁQUINAS

CNC

Punto - Punto

Pantografi
Pantographs
Pantographen
Pantógrafos

Macchine speciali con inserimento
ad attacco cilindrico
Special machines with cylindrical shank
Sondermaschinen für Schaftfräser
Máquinas especiales con inserción
de mango cilíndrico

APPLICAZIONI APPLICATIONS ANWENDUNGEN APLICACIONES

Contornatura
Contouring
Rahmenfräsen
Contornar

Ottima finitura su entrambi i lati
(sopra e sotto)

Excellent finish on both sides
(top and bottom)

Optimale Verarbeitung auf beiden Seiten
(oben und unten)

Excelente acabado en ambos lados
(superior e inferior)

Adatto a medi e grandi lotti
Useful for medium and large batches
Geeignet für mittlere und große Partie
Perfecto para lotes medianos y grandes

MATERIALI LAVORABILI WORKPIECE MATERIALS VERARBEITBARE MATERIALIEN MATERIALES PROCESABLES

MDF

Truciolare
Chipboard
Spanplatte
Aglomerado

Materiali abrasivi
Abrasive Materials
Schleifmaterialien
Materiales abrasivos

Laminati
Laminated
Laminat
Laminados

Legno
Wood
Holz
Madera

Fresa rettifica per contornare Z3+3, assiale 54°, per forte avanzamento e ottima finitura

Z3+3 contouring cutter 54° axial angle for quick feed and excellent finish

Z3+3 Fugerfräser mit Schaft und 54°Axial für hohen Vorschub und optimale Feinbearbeitung

Fresa para contornear en Z3+3 ángulo axial 54° por alta velocidad de avance y excelente acabado

H4_Z3+3_F9

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm	l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n°
DAF48501	50	23	90	25	55	3+3	R	21
DAF48502	50	30	100	25	55	3+3	R	27
DAF48503	50	36	105	25	55	3+3	R	33
DAF48504	50	43	115	25	55	3+3	R	39