

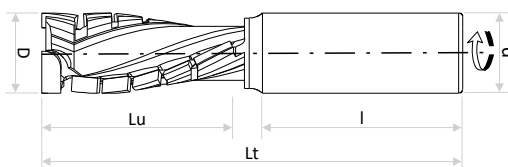
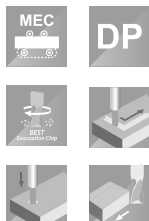
DAF 418

FRESA ELICOIDALE MULTIDENTI

Multi-cutting helical cutter

Mehrschneidig- Spiralförmig- Schaftfräser

Fresa helicoidal con dientes multiplos



INFORMAZIONI TECNICHE TECHNICAL INFORMATION TECHNISCHE INFORMATIONEN INFORMACIONES TÉCNICAS

Riaffilabile 6-8 volte
Resharpening 6-8 times
Nachschärfbar 6-8 Male
Reafilable 6-8 veces

n° di giri RPM 18.000-20.000
No. of reps RPM 18.000-20.000
Drehzahl RPM 18.000-20.000
n° de vueltas RPM 18.000-20.000

Avanzamento 8-10 m
Feed rate 8-10 m
Vorschub 8-10 m
Velocidad de avance 8-10 m

MACCHINE MACHINES MASCHINEN MÁQUINAS

CNC

Punto - Punto

Pantografi
Pantographs
Pantographen
Pantógrafos

Macchine speciali con inserimento
ad attacco cilindrico
Special machines with cylindrical shank
Sondermaschinen für Schaftfräser
Máquinas especiales con inserción
de mango cilíndrico

APPLICAZIONI APPLICATIONS ANWENDUNGEN APLICACIONES

Foratura
Drilling
Bohren
Taladrar

Contornatura
Contouring
Rahmenfräsen
Contornar

Scanalatura
Grooving
Nuten
Acanaladura

Ottima finitura su entrambi i lati
(sopra e sotto)

Excellent finish on both sides
(top and bottom)

Optimale Verarbeitung auf beiden Seiten
(oben und unten)

Excelente acabado en ambos lados
(superior e inferior)

Adatto a medi e grandi lotti
Useful for medium and large batches
Geeignet für mittlere und große Partie
Perfecto para lotes medianos y grandes

MATERIALI LAVORABILI WORKPIECE MATERIALS VERARBEITBARE MATERIALIEN MATERIALES PROCESABLES

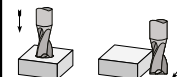
MDF

Truciolare
Chipboard
Spanplatte
Aglomerado

Materiale abrasivi
Abrasive Materials
Schleifmaterialien
Materiales abrasivos

Laminati
Laminated
Laminat
Laminados

Legno
Wood
Holz
Madera



Fresa con placchette ravvicinate su 2 eliche per ottima evacuazione del truciolo e finitura.

Router with closer plates on 2 wings for excellent chip evacuation and finishing.
Schaftfräser mit angennäherte Plaketten auf 2 Spiralen für gute Spanabfuhr
und eine optimale Feinbearbeitung.

Fresas con placas cercanas en 2 helices dando un excelente acabado
y salida de viruta.

H4_Z2_F2

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante/Drilling Tip
DAF41801	20	31	90	20 50	2	R	8 DP
DAF41802	20	39	100	20 50	2	R	10 DP
DAF41803	20	47	105	20 50	2	R	12 DP
DAF41804	20	55	115	20 50	2	R	14 DP
DAF41805	12	28	75	12 40	2	R	8 DP
DAF41806	12	36	85	12 40	2	R	10 DP