

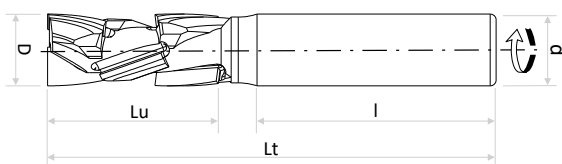
DAF 337

FRESA PER NESTING Z2 H3

Nesting cutter Z2 H3

Nestingfräser Z2 H3

Fresa para Nesting Z2 H3

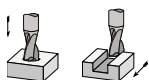


INFORMAZIONI TECNICHE TECHNICAL INFORMATION TECHNISCHE INFORMATIONEN INFORMACIONES TÉCNICAS

Riaffilabile 3-4 volte
Resharpener 3-4 times
Nachschärfbar 3-4 Male
Reafilable 3-4 veces

n° di giri RPM 18.000-20.000
No. of reps RPM 18.000-20.000
Drehzahl RPM 18.000-20.000
n° de vueltas RPM 18.000-20.000

Avanzamento 8-10 m
Feed rate 8-10 m
Vorschub 8-10 m
Velocidad de avance 8-10 m



MACCHINE MACHINES MASCHINEN MÁQUINAS

CNC
Punto - Punto

Pantografi
Pantographs
Pantographen
Pantógrafos

Macchine speciali con inserimento
ad attacco cilindrico
Special machines with cylindrical shank
Sondermaschinen für Schaftfräser
Máquinas especiales con inserción
de mango cilíndrico

APPLICAZIONI APPLICATIONS ANWENDUNGEN APLICACIONES

Foratura
Drilling
Bohren
Taladrar

Contornatura
Contouring
Rahmenfräsen
Contornar

Scanalatura
Grooving
Nuten
Acanaladura

Ottima finitura su entrambi i lati
(sopra e sotto)
Excellent finish on both sides
(top and bottom)
Optimale Verarbeitung auf beiden Seiten
(oben und unten)
Excelente acabado en ambos lados
(superior e inferior)

Adatto a medi e grandi lotti
Useful for medium and large batches
Geignet für mittlere und große Partie
Perfecto para lotes medianos y grandes

MATERIALI LAVORABILI WORKPIECE MATERIALS VERARBEITBARE MATERIALIEN MATERIALES PROCESABLES

MDF
Truciolare
Chipboard
Spanplatte
Aglomerado
Materiali abrasivi
Abrasive Materials
Schleifmaterialien
Materiales abrasivos

Laminati
Laminated
Laminat
Laminados

Legno
Wood
Holz
Madera

Fresa in acciaio pesante Z2+2 per ottima evacuazione del truciolo

Z2+2 heavy steel cutter for excellent chip evacuation
Z2+2 Fräser aus Schwermetallkörper für optimale Spanabfuhr
Fresa de acero pesado Z2+2 para una excelente evacuación de la viruta

H3_Z2_F4

CODICE CODE	MATERIALE MATERIAL	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante/ Drilling Tip
DAF33701	ACCIAIO P.	12	19	70	12 40	2	R	4 DP
DAF33702	ACCIAIO P.	12	22,3	70	12 40	2	R	6 DP
DAF33703	ACCIAIO P.	12	28,2	75	12 40	2	R	6 DP
DAF33704	ACCIAIO P.	12	37,5	95	12 40	2	R	8 DP