

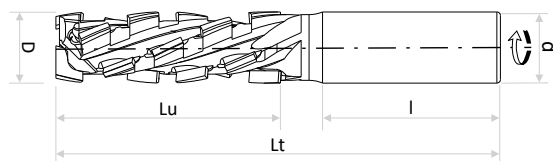
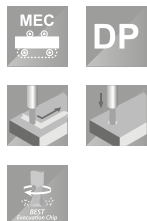
DAF 295

FRESA ELICOIDALE PER FORARE E CONTORNARE

Helical cutter for drilling and contouring

Spiralförmige Schaftfräser zum bohren und schneiden

Fresa helicoidal para taladrar y contornear

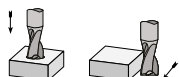


INFORMAZIONI TECNICHE TECHNICAL INFORMATION TECHNISCHE INFORMATIONEN INFORMACIONES TÉCNICAS

Riaffilabile 4-5 volte
Resharpener 4-5 times
Nachschärfbar 4-5 Male
Reafilable 4-5 veces

n° di giri RPM 18.000-20.000
No. of reps RPM 18.000-20.000
Drehzahl RPM 18.000-20.000
n° de vueltas RPM 18.000-20.000

Avanzamento 8-10 m
Feed rate 8-10 m
Vorschub 8-10 m
Velocidad de avance 8-10 m



MACCHINE MACHINES MASCHINEN MÁQUINAS

CNC
Punto - Punto

Pantografi
Pantographs
Pantographen
Pantógrafos

Macchine speciali con inserimento
ad attacco cilindrico
Special machines with cylindrical shank
Sondermaschinen für Schaftfräser
Máquinas especiales con inserción
de mango cilíndrico

APPLICAZIONI APPLICATIONS ANWENDUNGEN APLICACIONES

Foratura
Drilling
Bohren
Taladrar

Contornatura
Contouring
Rahmenfräsen
Contornar

Scanalatura
Grooving
Nuten
Acanaladura

Ottima finitura su entrambi i lati
(sopra e sotto)
Excellent finish on both sides
(top and bottom)
Optimale Verarbeitung auf beiden Seiten
(oben und unten)
Excelente acabado en ambos lados
(superior e inferior)

Adatto a medi e grandi lotti
Useful for medium and large batches
Geeignet für mittlere und große Partie
Perfecto para lotes medianos y grandes

MATERIALI LAVORABILI WORKPIECE MATERIALS VERARBEITBARE MATERIALIEN MATERIALES PROCESABLES

MDF
Truciolare
Chipboard
Spanplatte
Aglomerado
Materiali abrasivi
Abrasive Materials
Schleifmaterialien
Materiales abrasivos

Laminati
Laminated
Laminat
Laminados

Legno
Wood
Holz
Madera

Fresa Z2 per forte asportazione con ottima evacuazione del truciolo

Z2 milling cutter for high material removal with excellent chip evacuation
Fräser Z2 für großen Materialabtrag bei optimaler Spanabfuhr
Fresa Z2 para retirada de material con una excelente evacuación de viruta

H4_Z2_F4

CODICE CODE	D mm	Lu mm	Lt mm	ATTACCO - SHANK d mm l mm	Z	ROTAZ. ROTAT.	PLACCHE - TIPS n° Forante/ Drilling Tip
DAF29501	16	28	90	20 50	2	R	8 DP
DAF29502	16	35	95	20 50	2	R	10 DP
DAF29503	18	28	90	20 50	2	R	8 DP
DAF29504	18	35	95	20 50	2	R	10 DP
DAF29505	18	42	105	20 50	2	R	12 DP
DAF29506	20	35	95	20 50	2	R	10 DP
DAF29507	20	42	105	20 50	2	R	12 DP
DAF29508	20	49	110	20 50	2	R	14 DP
DAF29509	20	56	115	20 50	2	R	16 DP